
ООО Стальная Компания

Контактное лицо: Бикбаев Рустам Радикович

Должность: Инженер

Телефон, факс: +7 (3532) 249074, 437702

E-mail: R.Bikbaev@s-k56.ru

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

на поставку стружкодробилного комплекса

ВНИМАНИЕ!

Информация, изложенная в настоящем предложении, имеет коммерческую ценность и не предназначена для передачи третьим лицам без предварительного согласования с отправителем.

Добрый день!

Предлагаем к продаже оборудование для переработки металлической стружки.

Ни у кого не вызовет сомнений заявление о том, что можно зарабатывать на переработке отходов. Главный вопрос состоит лишь в том, как сделать это самым эффективным способом и получить гарантированную прибыль при хорошо прогнозируемом результате. На сегодняшний день одними из самых быстро окупаемых вложений в переработку отходов являются инвестиции в переработку металлического лома и стружки.

Настоящее предложение содержит описания предлагаемых моделей оборудования, выпускаемого нашим предприятием, с указанием основных технических характеристик, стоимости и предлагаемых условий поставки. Для разработки индивидуальных технических решений задач для Вашего предприятия и подготовки технико-коммерческого предложения, его точной стоимости и предлагаемых условий поставки, потребуется дополнительная информация по существующим (или планируемым) технологическим процессам.

ООО «Стальная Компания»

Введение.

На машиностроительных предприятиях при обработке резанием масса металлической стружки может составлять около 10% от массы обрабатываемых деталей. Для нормального функционирования производства необходимо своевременно отводить стружку от станков и вывозить из цехов. Однако, для транспортирования ее в не переработанном виде к металлургическим или литейным цехам необходимо большое количество транспортных средств из-за малой плотности стружки.

Комплексная переработка стружки обеспечивает экономию рабочей силы и транспорта, использование металлоотходов в качестве сырья для дальнейшей переработки, полезного использования производственных площадей, повышения культуры производства.

Основным методом переработки стружки является ее дробление для увеличения насыпной массы стружки и облегчения ее переплава. Широко применяют двух-стадийное дробление стружки. Существующий технологический процесс переработки стружки, конструктивно представляет собой линию, состоящую из системы конвейера, валковых и молотковых стружкодробилок. Двойное дробление в валковой дробилке, затем в молотковой необходимо для получения однородной фракции стружки. После дробления стружки в валковой дробилке отдельные куски ее достигают 100-150 мм в длину, после прохождения через вторую – молотковую дробилку, стружка измельчается до кусочков размером 10-50 мм.

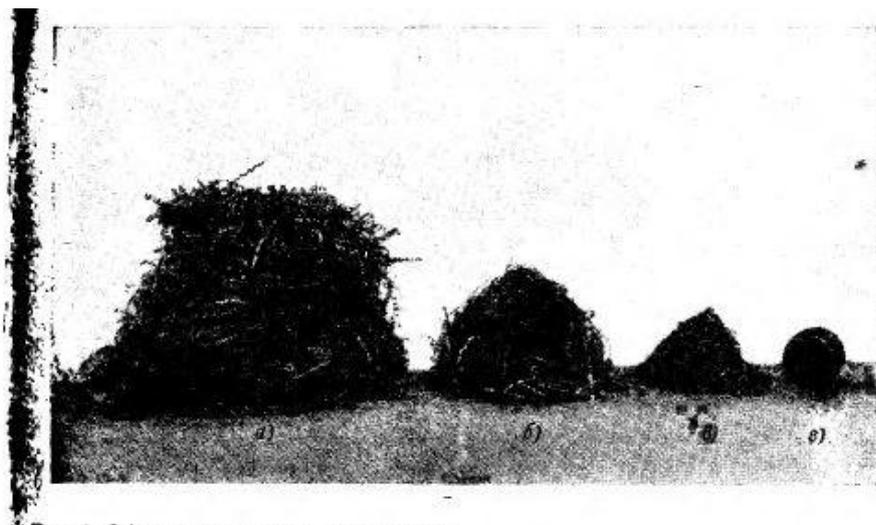


Рис. 1. Объемы стружки, равны по массе:

а — не дробленая стальная стружка; б — после дробления в валковой стружкодробилке; в — после двойного дробления в валковой и молотковой стружкодробилках; г — после брикетирования

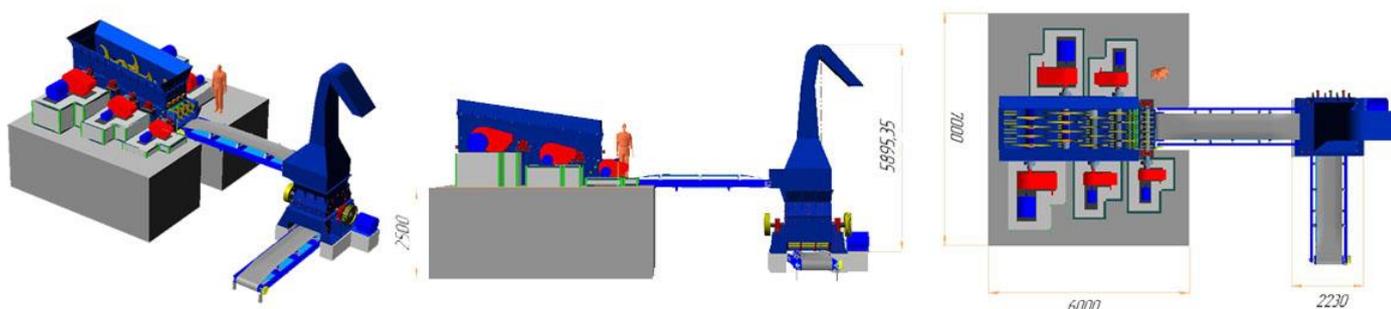
Из сравнения объемов стружки, равной по массе, до и после переработки видно, что объемная масса стружки при двойном дроблении и особенно после брикетирования значительно выше.

Использование металлической стружки в металлургических производствах машиностроительных заводов — один из способов снижения себестоимости выпускаемой продукции за счет как сокращения транспортных расходов на отправление стружки металлургическим заводам, уменьшения ввоза металлического лома и чушкового чугуна от разных поставщиков, так и разницы в стоимости стальной и чугунной стружки.

Применение переработанной стружки черных металлов взамен металлического лома в шихте металлизавалки металлургического производства позволяет получить значительный экономический эффект. Но для этого стружку нужно готовить. В частности, дробить ее, отделять посторонние предметы (заготовки, крупные куски металла и т.д.).

Технические характеристики.

Стружкодробильный комплекс.



Стружкодробильный комплекс предназначен для дробления стружки углеродистых и низколегированных сталей, до крупности не более 50 мм. Дробленая стружка может быть использована в производстве ферросплавов или направлена на брикетирование.

В комплекс входит:

Конвейеры для подачи стружки

Разрывная машина валкового типа для разрыва, предварительного измельчения и равномерной подачи стружки на ленточный конвейер. РМ состоит из сварного корпуса и валов с ножами, поверхность которых наплавлена износостойким сплавом. От перегрузок электродвигатели и поломок ножей предусмотрена система автоматической защиты. В корпусе разрывной машины закреплены неподвижные ножи, рабочая поверхность которых наплавлена износостойким сплавом.

Молотковая дробилка предназначена для окончательного измельчения вьюнообразной стружки. МД снабжена устройством для удаления недробимых элементов, попавших в нее резцов, болтов, шестерен и др.

Управление комплексом СДК осуществляется с пульта. Комплекс работает следующим образом. Вьюнообразную стружку порциями загружают в разрывную машину, из которой она ленточным конвейером подается в дробилку где мельчится до крупности 50 мм. Дробленая стружка поступает к месту складирования или на брикетирование. Комплекс поставляют в демонтированном виде, а потом собирают.

№ п/п	Наименование оборудования	Производительность, т/ч	Мощность, кВт	Цена, руб. без НДС*
1	СК-СДК-1-20	20	261	6 440 000
2	СК-СДК-1-15	15	204	5 020 000
3	СК-СДК-1-12	12	166	4 430 000
4	СК-СДК-1-7	7	144	3 575 000

**цена ориентировочная, точная стоимость рассчитывается на момент запроса.*

Фракция на выходе:

50мм

Срок изготовления:

6 месяцев

Условия оплаты:

Оплата комплекса осуществляется поэтапно:

1. Оплата 50% стоимости
2. Оплата 30% стоимости
3. Оплата окончательной стоимости комплекса, по факту изготовления.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется силами и средствами Покупателя.

Срок гарантийного периода:

12 месяцев с момента поставки оборудования Покупателю.

Разрывные машины.

Разрывные машины относятся к многозубчатым валковым стружкодробилкам. Их применяют для дробления крупной вьюнообразной стружки. Конструкция дробилок позволяет загружать стружку большими порциями массой 200-300 кг. Разрывные машины имеют следующие преимущества: возможность перерабатывать вязкие стружки и удобную загрузку, систему автоматики предотвращающая недостаточное дробление стружки и аварии от попадания посторонних предметов.

При вращении подвижных ножей пучки стружки захватываются зубьями измельчается. Измельченная стружка выбрасывается на лоток, а с лотка в тару или конвейер. Последний подвижный нож предназначен для окончательного измельчения стружки и удаления ее из дробилки.

После дробления получают фракцию стружки 150 мм.

№ п/п	Наименование оборудования	Мощность, кВт	Производительность, т/ч	Цена, руб. без НДС*
1	СК-РМ-5-1-20	156	20	3 360 000
2	СК-РМ-5-1-15	115	15	2 736 000
3	СК-РМ-4-1-10	77	10	2 145 000
4	СК-РМ-3-1-5	55	5	1 990 000
5	СК-РМ-1-2-2	11	1	290 000

*цена ориентировочная, точная стоимость рассчитывается на момент запроса.

Срок изготовления:

4 месяца

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется силами и средствами Покупателя.

Срок гарантийного периода:

12 месяцев с момента поставки оборудования Покупателю.

Молотковые дробилки

Молотковые дробилки (и их модификации – фрезерные, шнековые и ножевые дробилки) широко применяются для измельчения стальной стружки и стружки цветных металлов.

Стружкодробилка молотковая имеет горизонтально расположенный ротор, который состоит из вала, дисков и несущих осей для установки ударных элементов. Ударные элементы (молотки) устанавливаются вдоль радиусов под действием центробежных сил. Взаимодействуя с наковальной ударные элементы измельчают загружаемую стружку. Выгрузка происходит через колосниковую решетку. Для защиты от электродвигателя от перегрузок предусмотрена установка автоматического выключателя и теплового реле. На корпусе закреплены сменные облицовочные плиты. К верхней части дробилки болтами крепят бункер с боковым окном, в которое конвейером подается стружка и хоботом для удаления не дробимых элементов.

Стружкодробилка имеет следующие преимущества: можно измельчать стружку из твердых и вязких сортов стали.

Предназначена для дробления витой стружки из углеродистой стали до размера 25-50 мм, что является необходимым условием при ее брикетировании.

№ п/п	Наименование оборудования	Мощность, кВт	Производительность, т/ч	Цена, руб. без НДС*
1	СК-МД-1-20	90	20	2 240 000
2	СК-МД-1-12	75	12	1 500 000
3	СК-МД-1-7	75	7	1 300 000

*цена ориентировочная, точная стоимость рассчитывается на момент запроса.

Срок изготовления:

4 месяца

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется силами и средствами Покупателя.

Срок гарантийного периода:

12 месяцев с момента поставки оборудования Покупателю.

Большой накопленный опыт и собственное производство сыграли немалую роль в разработке дробильного оборудования.

Благодаря внедрению самых последних разработок, профессионализму сотрудников и тщательной системы контроля на всех стадиях производства, начиная от выбора сырья, заканчивая испытанием готового оборудования, оборудование производимое нами работает на 100% заявленной производительности. Все оборудование проходит контрольное испытание.

Наши дробилки возможно применять для дробления металлической стружки, стекла, шлака, твердых бытовых отходов, оргтехники, пластмассы, и т.д.

*С Уважением,
Бикбаев Рустам Радикович
ООО «Стальная Компания»
тел. +7 (3532) 249074, 437702
e-mail: R.Bikbaev@s-k56.ru*